

規模化聚集 極致化創新

吉林 高端化發展

先進裝備製造業正成為新的「吉林驕傲」。
第一輛汽車，第一台煉鋼電弧爐，國內最大的軌道客車產業基地，自遠而近，吉林裝備創造了諸多輝煌。經過六十多年的發展，目前，吉林裝備製造業已經形成了以高速動車組、城軌車輛、農機裝備製造、換熱器設備製造、煤礦採選設備製造、電力設備等為主導的先進裝備製造產業體系，成為全省繼汽車、石化、農產品加工後的第四大產業。在去年的吉林省委十屆三次全會上，時任省委書記的王儒林適時提出，要把裝備製造業打造為吉林省新四大支柱產業之一。

根植於產業發展規律及傳統優勢，吉林省裝備製造業呈現出了在長春、吉林、四平集約化布局，以高精尖為特色的極致化創新發展格局。在這一發展思路之下，長客的軌道客車已是國際市場的「常客」，而更多「常客」正在迅速成長。規模化聚集、極致化創新的疊加效應，一方面使核心產業中的龍頭企業專注於技術創新和資源整合，另一方面是基於產業鏈價值原則釋放出了大量的配套商機。

香港商報記者 冀文嫻

拓

配套商機

三大基地 九大產業 吸引配套企業聚集

產業的規模化集中，是基於範圍經濟效益原則的發展規律。隨著吉林省裝備製造業全行業產業規模的不斷擴大，產業分布也明顯集中。專業化的規模聚集易於形成產業間的協作關係，延長產業鏈條，降低交易成本，提升創新效率。

裝備製造業的集約化發展，在吉林首先表現為空間上的集中。吉林省內裝備製造業大部分骨幹企業坐落在長春、吉林和平四3個城市。在這三大基地，吉林省按照產業鏈垂直整合原則，規劃布局了九大產業園區。其發展目標為：到2015年，規模以上裝備工業實現產值2200億元，年均增長17%左右。培育一批具有較強競爭力的大型企業集團，到2015年，產值超10億元的企業達到35家以上。

在長春布局的集研發設計、集成製造、修造服務為一體的軌道交通裝備製造基地，到2015年，國內動車組市場份額高於30%，普通鐵路客車市場份額高於40%，國內城鐵車市場份額高於40%，實現工業產值500億元。佔地84萬平方米的軌道客車零配件產業園在提升產業配套本地化水平的同時，也創造出了數百億元的配套投資商機，與龍頭企業共享軌道交通快速發展的戰略機遇。

換熱器設備製造充分發揮四平換熱器產業集聚優勢，走專業化和集團化、規模化和集約化發展之路，培育5-8家骨幹龍頭企

業，推進四平紅嘴區、巨元-比克兩大換熱器工業園區建設，支持其發展新型節能換熱器等產品，重點發展為國家重大工程配套的成套換熱設備，全面提升換熱器產品的系統集成能力，力爭到2015年集成應用換熱器組等高附加值產品比重達到50%以上，規模以上換熱器企業超100戶，產業集中度超50%，銷售收入超300億元，利稅50億元，從而把四平市打造成國內規模最大、技術水平最高的換熱器產業基地。

以長春九台農機裝備製造產業園為中心，建設農用動力機械生產基地；以長春、四平地區為中心，打造玉米、水稻收穫機械生產基地；以延邊地區為中心，著力建設移栽播種機械產業基地。到2015年，全省農機裝備完成工業總產值200億元，年產中大馬力拖拉機及配套農機具2萬台（套），玉米收穫機3000台，水稻收割機和插秧機1.2萬台，零部件地產化率達到40%。除此之外，還將積極發展煤炭綜採、冶金冶煉、大型修井機及電力配套等設備。

依託省內技術和人才優勢，培育和發展信息顯示、高端醫療檢測儀器、微電子裝備、大功率半導體激光器、光電測控傳感設備等高端技術裝備。建設東北地區規模最大、研發實力最強、產業最集中的高端光電產業基地；積極發展數字化自動鉚、割專用設備及高端試驗檢測設備，培養亞洲最大的壓力鉚機生產商。

凝聚創新合力 向高端化演進

堅持做優做强優勢產業與培育發展新興產業及改造提升傳統特色產業相結合；堅持發展大集團和扶持特色企業相結合；堅持整機發展與基礎配套水平提升相結合；堅持技術創新和組織結構創新相結合。這四個「堅持」，共同構成了吉林省裝備製造業極致化創新的整體機制，協同推動產業的高端化演進。

作為吉林省裝備製造業的戰略重地，長春在推動自主創新方面構建的政府、高校科研院所、企業、金融機構「四位一體」創新驅動聯盟，正努力把長春市的科技優勢轉化為經濟優勢、產業優勢。「長春過去的發展離不開科技進步，長春未來的發展更需要依靠創新驅動。長春必須把創新驅動作為核心戰略來抓，從而真正讓長春走上內生增長的道路。」省委常委、長春市委書記高廣濱表示。

按照上述思路和要求，近年來，長春圍繞完善「四位一體」的產業創新聯盟，做足文章，取得顯著成果。值得一提的是，長春自主創新與產業「結合」文章也越做越好。一汽自主研製的解放J6重型卡車獲國家科技進步一等獎。盡全力推進軌道客車加快新型軌道車輛的研發、檢測和生產，優先發展四大核心技術體系。如今，長客在由地鐵、磁浮車、輕軌構成的城軌車製造研發領域中，成功研製形成系列化的25型客車產品，搭建時速200公里至250公里高速動車組技術平台，新一代380A動車組下線，成為國內同行業絕對的霸王。

今年初，四平市成為第五批國家裝備製造（換熱設備）產業新型工業化示範基地。四平擁有國內唯一的換熱器公共技術研發中心和國家熱交換產品質量監督檢驗中心，108家換熱器企業，規上企業25戶，年產值達95億元，創下單板換熱面積國內最大、單機裝機能力國內最大、承壓能力國內最高等5項紀錄；換熱器企業THT成功登陸美國納斯達克證券交易所，成為吉林省首家在納斯達克上市的公司，其產品已應用於國內核電站。



一汽解放 精神旗艦到重卡驕傲

自主發展是一汽中、重型卡車成長壯大的法寶。60年來，解放一直視自主發展為生命。改革開放後，當解放處於暫時的困難之中時，解放也曾和奔馳商洽過合作。奔馳開出的條件是合資產品要放棄解放品牌，轉用奔馳品牌。這種條件解放當然不能接受，談判終止。於是，解放依靠自己的力量進行了第二次、第三次創業，打造出了達到國際先進水準的J5、J6重卡。

在產品上，解放卡車堅持做到體系支撐能力世界一流，反映在支撐體系不僅是最完整的也是最好的；在中國市場上，解放卡車的保有量要達到行業第一，而中國市場的第一就是世界第一；在產品性能上，解放卡車已經在節油性、安全性、可靠性和為用戶創造價值方面達到了國內行業第一。未來，解放將推出高端重卡換代車型J7，加大研發力度和國際合作，完善全球營銷網絡。

在卡車領域已經積累了成熟的生產製造經驗和技術開發實力，形成了比較完整的具有特色的開發、採購、製造、營銷等管理體系。走出一條符合自身需要、把解放民族品牌做強、做大，推向世界的開放式自主發展道路。一汽充分利用國際合作平台，整合國際資源，形成自主研發體系、國際化的生產經營管理體系和自主知識產權體系，這是一汽解放品牌自主開放式發展的核心內容。

一汽總結國際汽車工業發展規律援以「1233」戰略為支點，即一個具備國際技術實力的產品研發中心，參與國際競爭的採購和營銷體系，具有國際水平的發動機、車橋、變速箱三大總成核心資源，世界一流水平的鉚裝、塗裝、總裝三大製造工藝。這一體系自主研發了6DL、6DN系列大馬力發動機、500 單級減速橋，整合國際資源，引進美國伊頓FS10209 變速箱和德國依茨發動機，建成投產了世界一流的鉚裝、塗裝、總裝、車架生產線，從製造技術和工藝水平上為解放J6世界級品質提供了體系保證。

長春軌客為世界加速

率先為動車組裝載上「中國大腦」，研發出完全自主知識產權的軌道客車轉向架，研製出填補國內空白的100%低地板車……從「中國製造」到「中國創造」，長春軌道客車正以創新實現轉型，製造開往全球的列車。

長久以來，全球軌道車輛市場一直被國外跨國公司佔據。尤其是網絡控制系統、轉向架等核心技術的缺失，阻礙著中國企業生產出完全自主知識產權的軌道車輛。2004年，長客開始摸索研發網絡控制系統。2010年，中國自主知識產權的城市軌道車輛列車網絡控制系統問世，北京地鐵15號線列車率先自豪地裝上了「中國大腦」。兩年後，長客「CHR5型動車組列車網絡控制系統研發項目」又順利通過原鐵道部組織的評審。自此，中國整車列車網絡控制系統軟件不僅完全實現了國產化，

更後來居上，佔據了這一領域的世界制高點。

「創新是長客的企業文化。」長客總工程師趙明花說，企業構建了「國家軌道客車系統集成工程技術研究中心」、「高速列車系統集成國家工程實驗室」、「國家級企業技術中心」三位一體的技術創新平台，與科研院所深入合作，尊重知識、尊重人才。這些，為提升企業自主創新能力提供了堅實支撐。

目前，長客獲得國家、省部級以上科技成果40餘項，擁有專利665項，並在美國、澳大利亞等國家和地區申請海外專利14項。通過企業自主創新能力的持續建設，縮短了產品研製周期，軌道客車車體、轉向架和網絡控制系統等核心技術及低地板整車技術達到了國際水平，高寒動車組、高寒地鐵車達到了國際領先水平。長客的產品更先後出口到巴西、澳大利亞、泰國、